

(denumire veche: Disbon 481 EP-Uniprimer)

Disbon 481

2K-EP-Universalprimer

Grund epoxidic bi-component, în dispersie apoasă pentru grunduirea straturilor suport neabsorbante și rigide.

Utilizabil la interior și la exterior.



Descrierea produsului

Domeniu de utilizare	Punte de aderență pe suporturi rigide, neabsorbante. Protecție anticorozivă pentru oțel și suprafețe zincate. De regulă, poate fi finisat cu aproape toate vopselele mono- și bi-componente (în caz de îndoială este indicată efectuarea suprafețelor de testare). Produsul nu poate fi utilizat ca și protecție anticorozivă pentru oțelul de armare a betonului.	
Proprietăți	<ul style="list-style-type: none"> ■ aderă excelent pe toate suporturile neabsorbante ■ poate fi utilizat ca protecție anticorozivă pe suprafețe din oțel și oțel zincat, fără rugină 	
Liant	Rășină epoxidică bi-componentă, în dispersie apoasă.	
Ambalaje/Capacitate recipient	Canistră metalică combi la 1 kg, 5 kg și 10 kg.	
Culoare	Weiß, Hellgrau.	
Depozitare	La loc răcoros, în mediu uscat, ferit de îngheț. Poate fi depozitat min. 12 luni în recipientul original, etanș. În cazul depozitării la temperaturi mai reduse materialul se va depozita la cca. 20°C înainte de utilizare.	
Date tehnice	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densitate: ■ Grosimea stratului uscat: 	<p>cca 1,5 g/cm³</p> <p>cca 35 μm/100g/m²</p>

Prelucrare

Suporturi recomandate	<p>Straturi suport neabsorbante, rigide ca și Glasal, Resopal, Werzalit, Colorpan, plăci ceramice glazurate, țigle glazurate, straturi vechi pe bază de: poliuretan, rășini epoxidice, poliester; suprafețe de aluminiu (excepție Eloxal) și suprafețe zincate, suprafețele netratate de beton vidat precum și panouri de Eterplan N nevopsite.</p> <p>În cazul suprafețelor de PVC dur și cele vopsite cu tehnologia Coil-Coating, se vor efectua finisări de probă și teste de aderență. Nu se va aplica pe suprafețe de polietilenă, polipropilenă și aluminiu eloxat. Stratul suport trebuie să fie portant, fix, cu formă stabilă, fără zone neaderente, praf, uleiuri, grăsimi, soluții de curățare, urme de cauciuc sau alte substanțe cu efect separator.</p>
-----------------------	---



Pregătirea suprafețelor suport	<p>Suprafețele portante, murdărite (cu praf, murdărie, etc.) se curăță cu jet de apă sub presiune astfel încât să fie îndepărtate complet substanțele cu conținut de silicon sau cele cu efect separator.</p> <p>După curățarea umedă, plăcile ceramice trebuie șlefuite mecanic (de ex. cu hârtie abrazivă, pâslă abrazivă, etc.) până la obținerea unui aspect mat.</p> <p>Suprafețele din zinc sau cele zincate se pregătesc cu soluție amoniacală sau prin sablare conform fișei BFS nr. 5. În cazul suprafețelor zincate trebuie utilizat o pâslă de șlefuire.</p> <p>Suprafețele corodate din oțel și oțel zincat se curăță până la luciu metalic (gradul de pregătire a suprafeței Sa 2 1/2 conform DIN EN ISO 12944, cap. 4).</p> <p>Suprafețele de PVC dur se pregătesc cu soluție amoniacală conform fișei BFS nr. 22.</p> <p>Suprafețele de aluminiu se pregătesc prin șlefuire cu pâslă abrazivă și se curăță de ex. cu acid fosforic conform fișei BFS nr. 6.</p>
Modul de preparare	Se introduce întăritorul în masa de bază, se omogenizează bine cu un malaxor electric cu viteză redusă (max. 400 rot./min.), până la obținerea unei nuanțe omogene, fără dungii. Se toarnă într-un alt recipient curat și se omogenizează din nou (nu se va aplica direct din ambalajul în care s-a livrat produsul).
Raport de amestec	Componenta A (masă de bază) : Componenta B (întăritor) = 3 : 2 părți greutate.
Procedeele de aplicare	Cu bidineaua, cu rolă cu fir scurt, sau aparat Airless (duza de 0,016-0,018 inch, presiune de min. 50 bar).
Compoziția straturilor	Se aplică materialul într-un strat subțire și uniform. În cazul utilizării ca și grund pentru straturi de lacuri subțiri, produsul trebuie aplicat prin pulverizare.
Consum	Pe suprafețe neabsorbante cca 120 - 170 g/m ² . În cazul aplicării prin pulverizare, consumul poate fi mai ridicat. Valorile exacte ale consumului se stabilesc prin aplicarea unor mostre la fața locului.
Durata de prelucrabilitate	Cca 90 de minute în condițiile unei temperaturi a aerului de 20°C și umiditate relativă a aerului de 60%. Temperaturile mai înalte reduc, cele mai reduse prelungesc timpul de găleată.
<p>Rețineți: Sfârșitul timpului de găleată nu este vizibil optic. Depășirea acestui termen duce la schimbarea gradului de luciu și a nuanței, de asemenea la o rezistență și aderență redusă. Se va evita depășirea valorilor de consum, respectiv aplicarea unor straturi prea groase. Se va asigura o aerisire corespunzătoare pe durata aplicării și solidificării produsului. A nu se utiliza sub finisaje pe bază de apă, aplicate în strat gros.</p>	
Condiții de aplicare	<p>Temperatura materialului, a mediului de lucru și a stratului suport: Min. +10°C, max. +30°C. Umiditate relativă a aerului trebuie să fie de max. 80 %. Temperatura stratului suport trebuie să fie întotdeauna mai mare cu min 3°C ca și temperatura punctului de rouă.</p>
Timpii de așteptare	<p>În condițiile unei temperaturi a aerului de +20°C, timpii de așteptare între etapele de lucru trebuie să fie de min. 3 ore în cazul finisajelor ulterioare pe bază de apă.</p> <p>În cazul finisajelor ulterioare pe bază de solvent, timpii de așteptare între etapele de lucru vor fi de min. 16 ore în condițiile unei temperaturi a aerului de +20°C.</p> <p>Finisajele se vor aplica peste stratul de grund cel târziu după 3 zile, în caz contrar se va șlefui stratul de grund. Intervalul de timp dat se reduce în cazul temperaturilor mai înalte și se prelungeste în cazul temperaturilor mai reduse.</p>
Uscarea/Timpii de uscare	<p>În condițiile unei temperaturi a aerului de +20°C și umiditate relativă a aerului de 60%, poate fi finisat după cca 3 ore cu produse pe bază de apă și după cca 16 ore cu produse cu conținut de solvent.</p> <p>În cazul temperaturilor mai reduse, poate fi refinit cu produse pe bază de apă după cca 12 ore și cu produse cu conținut de solvent după cca 48 de ore. Pe durata solidificării (cca 8 ore la temperatura de +20°C), suprafața se va proteja de umiditate, în caz contrar pot apărea defecte pe suprafață și probleme de aderență.</p>
Curățarea instrumentelor de lucru	Imediat după utilizare, sau în cazul pauzelor de lucru mai lungi, cu apă, sau apă caldă și săpun.

Recomandări

Fraze de pericol și de precauție (valabile la data publicării)	<p>Utilizare limitată numai în scopuri profesionale.</p> <p><i>Componenta A:</i> Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. Spălați-vă mâinile bine după utilizare. Evitați dispersarea în mediu. Purtați mănuși de protecție/echipament de protecție a ochilor. ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. Dacă iritarea ochilor persistă: consultați medicul. Conține: 2-Propennitriil, produse rezultate din reacție cu 3-Amino-1,5,5-trimetilciclohexanmetanamină, m-Fenilenbis(matilamină), 3-Aminometil-3,5,5-trimetilciclohexilamină. Pentru întrebări legate de persoanele alergice contactați: Institutul Național de Sănătate Publică, str. Dr. Leonte Anastasievici, nr.1-3, sector 5, 050463 București, Număr de telefon ce poate fi apelat în caz de urgență: +40 21 318 36 06 (Luni-Vineri între orele 8:00-15:00).</p>
Eliminare	<p><i>Componenta B:</i> Fișa cu date de securitate disponibilă la cerere. Conține componenți epoxidici. Poate provoca o reacție alergică.</p> <p>Resturile de material: se amestecă masa de bază cu întăritorul, se lasă să se solidifice și se elimină ca și resturi de vopsele. Resturile nesolidificate și ambalajele cu resturi de materiale se elimină ca și deșeurii periculoase.</p>
Valori-limită admise de UE pentru COV	al acestor produse (categoria A/): 140 g/l (2010). Acest produs conține < 90 g/l COV.
Giscode	RE1/10
Alte informații	A se citi fișa cu date de securitate a produsului. La utilizarea materialului se vor respecta indicațiile Disbon cu privire la prelucrare, curățare și întreținere.
Asistență tehnică	În această publicație nu pot fi specificate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic. În cazul necesității pregătirii unor straturi suport care nu sunt enumerate în această informare tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic, sau comercial. Vă putem oferi sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.
Suport tehnic	☎ 0800.800.600 ✉ tehnic@caparol.ro

Informații tehnice nr. 481 • Ediție: Martie 2020

Această fișă tehnică s-a editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții mai noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă cu privire la actualitatea acestei fișe tehnice accesând www.caparol.ro. Acest document este o traducere a fișei tehnice germane nr. 481 • Disbon 481 2K-EP-Universalprimer • Ediție: Martie 2020