

(denumire veche: Disboxid 462 EP-Siegel NEU)

DisboXID 462 2K-EP-Grundierung

Rășină epoxidică bi-componentă, lichidă, transparentă,
pentru grunduirea și sigilarea pardoselilor minerale.



Descrierea produsului

Domeniu de utilizare	<p>Grund și masă de șpaclu sub alte produse de finisare a pardoselilor și în cadrul sistemelor Disboxid Parkhaus-System OS 8 IV, OS 10 și 11a + b. Liant pentru DisboADD 946 Quarzsandmischung 0,01 - 2,0 mm pentru realizarea pardoselilor industriale rezistente la uzură, a plintelor de asemenea pentru reprofilarea defectelor din stratul suport. Sigilare netedă sau antiderapantă. Pentru umplerea fisurilor.</p>
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Verificată conform criteriilor AgBB la emisiile de COV a produselor utilizate la interior. Schema de evaluare a AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten – Comitetul pentru evaluarea dpdv. al sănătății a produselor destinate construcțiilor) a fost efectuată conform autorităților de mediu și de sănătate pentru utilizarea materialelor de construcție în zone sensibile, de ex. în încăperi.</p> </div>
Proprietăți	<ul style="list-style-type: none"> ■ capacitate bună de impregnare ■ finisabilă prin elicopterizare ■ cu rezistență bună la substanțe chimice ■ rezistentă la solicitări permanente la umiditate ■ cu rezistență foarte bună la solicitări mecanice ■ corespunde cerințelor conform normativelor DIN EN 1504-2: Sisteme de protecție a suprafețelor din beton ■ cu emisii reduse ■ testată la umiditatea din stratul suport, pe durată de 56 și 250 de zile ■ fără substanțe ce pot influența în mod negativ uscarea peliculei de lac
Liant	Rășină epoxidică bi-componentă, cu vâscozitate redusă, total solid conform Deutscher Bauchemie.
Ambalaje/Capacitate recipient	Ambalaj metalic combi la 2,5 kg, la 10 kg, ambalaj la 25 kg (Masa de bază: recipient metalic la 18,75 kg, Întăritor: găleată metalică la 6,25 kg), ambalaj la 800 kg (Masa de bază: butoi la 200 kg (3x), Întăritor: butoi la 200 kg (1x)).
Culoare	Transparentă. Este posibilă apariția zonelor cretoase sau schimbarea nuanței, datorită efectului radiațiilor UV și a intemperiei. Coloranții organici (ex. cafea, vin roșu sau frunze) sau diferitele substanțe chimice (ex. soluții de dezinfecție, acizi, etc.) pot schimba nuanța vopselei. Prin acestea, nu este influențată funcționalitatea produsului.
Depozitare	La loc răcoros, în mediu uscat, ferit de îngheț. Poate fi depozitat min. 12 de luni în recipientul original, etanș. În cazul depozitării la temperaturi mai reduse materialul se va depozita la cca. 20°C înainte de utilizare.



Date tehnice

■ Densitate:	cca 1,1 g/cm ³
■ Grosimea stratului uscat:	cca 95 μm/ 100 g/m ²
■ Duritate pendul König:	cca 130 s
■ Duritate Shore (A/D):	cca D 80
■ Rezistența la compresiune:	Liant > 70 N/mm ²
■	Mortar 1:10 > 95 N/mm ²
■ Viscositate:	cca 430 mPas, la +20°C
■ Rezistența la încovoiere-trațiune:	Liant cca 75 N/mm ²
	Mortar 1:10 cca 30 N/mm ²

Prelucrare

Suporturi recomandate

Șape de beton și de ciment.

Suportul trebuie să fie portant, fix, cu formă stabilă, fără zone neaderente, praf, uleiuri, grăsimi, urme de cauciuc și alte substanțe cu efect separator.

Rezistența la compresiune a stratului suport trebuie să fie > 25 N/mm².

Mase de egalizare pe bază de ciment, îmbunătățite cu materiale sintetice, se verifică dacă pot fi finisate, eventual se vor executa suprafețe de testare.

Rezistența la smulgere a suprafeței ce urmează a fi finisată, trebuie să fie în medie de 1,5 N/mm².

Valoarea minimă măsurată nu are voie să fie sub 1,0 N/mm².

La utilizarea ca și masă de șpaclu de grund conform sistemelor OS 8, rezistența la smulgere a stratului suport trebuie să fie de min. 2,0 N/mm². Valoarea minimă măsurată nu are voie să fie sub 1,5 N/mm².

Suprafețele trebuie să ajungă la umiditatea de echilibru înainte de aplicarea produsului:

Beton și șapele de ciment : max. 4% greutate (metoda CM)

Metodele de verificare pentru valorile prezentate conform Directivei pentru Reparații Capitolul 3 al "Comitetului German pentru beton armat".

Pregătirea suprafețelor suport

Straturile suport trebuie pregătite prin măsuri adecvate, de ex. sablare cu bile sau frezare, astfel încât să respecte cerințele enumerate. Gradul de curățare/îndepărtare a straturilor neaderente depinde de presiunea de lucru, tipul și cantitatea materialului abraziv utilizat. Șlefuirea este permisă numai pe zone reduse, la margini, excepție fiind frezarea cu cap diamantat.

Se vor ține cont de fișa de lucru BEB a KH-0/U* și de fișa de lucru BEB KH 3*, de asemenea de Tabelul 2.5 din Directiva pentru Reparații, Cap. 2 al "Comitetului German pentru beton armat".

Golurile, defectele din suprafață se repară cu mortarele PCC din gama DisboCRET, sau cu mortarele epoxidice din gama DisboXID.

Materialele siliconice nu pot fi utilizate înainte și pe durata aplicării materialului, în caz contrar acestea vor influența în mod negativ calitate suprafețelor obținute.

Suporturile cu conținut de fibre (din oțel, sau din materiale sintetice) trebuie șlefuite, după aplicarea grundului, și se grunduiesc suplimentar (după șlefuire și curățare), cu scopul evitării efectului de capilaritate.

* Asociația Federală Șape și Finisaje, 53842 Troisdorf-Oberlar, Germania.

Modul de preparare

Se adaugă Componenta B (întăritor) în Componenta A (masa de bază). Se omogenizează bine cu un malaxor electric cu viteză redusă (max. 400 rot./min.). Se toarnă într-un alt recipient curat și se omogenizează din nou (nu se va aplica direct din ambalajul în care s-a livrat produsul).

Opțional, pentru accelerarea solidificării, respectiv pentru reducerea timpilor de așteptare, la întăritor se poate adăuga produsul DisboADD 903 Beschleuniger für EP-Harze, max. 5,5 % (raportată la greutatea totală: masa de bază + întăritor), după care se omogenizează foarte bine. Doar după această etapă, amestecul rezultat se va adăuga la masa de bază.

Acceleratorul nu este certificat conform principiilor OS și AgBB.

Raport de amestec

Componenta A (masă de bază) : Componenta B (întăritor) = 3 : 1 părți greutate.

Procedeul de aplicare

În funcție de destinație, poate fi aplicată cu racleta din cauciuc, bidinea de sigilare, rola cu lungime medie a firului, sau cu fierul de glet.

Strat de grund

Materialul omogenizat se toarnă pe suprafața pardoselii și se distribuie uniform, în direcții opuse, cu o mătură, racletă din cauciuc (pentru închiderea porilor). Ulterior, pentru evitarea apariției zonelor defectuoase, suprafața se prelucrează în cruce cu o rolă cu lungime medie a firului. În cazul suporturilor puternic absorbante (grundul se absoarbe repede, nu se formează un strat de peliculă) este necesară aplicarea unui strat suplimentar de grund. Stratul de grund se va finisa în maxim 24 de ore. În cazul unui timp de așteptare mai prelungit, stratul de grund proaspăt aplicat se presară ușor cu nisip de cuarț. Pentru straturi ulterior aplicate sub formă de mortar autonivelant, sau ca și strat autonivelant, grundul se presară cu nisipul DisboADD 943, pentru aplicarea ulterioară a mortarelor de reparații, stratul de grund se presară cu nisipul DisboADD 944 (a se consulta fișa tehnică a finisajului ce urmează a fi aplicat ulterior). În cazul finisajelor ulterioare cu grosime < 1 mm, grundul nu se va presăra cu nisip. Grundul nepresărat trebuie finisat în termen de 24 de ore.

Sigilare

Se aplică materialul în 1-2 etape de lucru conform descrierii de la „Strat de grund”. Pentru obținerea unei suprafețe antiderapante, primul strat proaspăt aplicat se presară cu nisipul DisboADD 943/944, sau alte materiale adecvate ca de ex. Duroop, granit sau carbură de siliciu.

Masă de șpaclu

Pentru suporturi cu rugozitate de max. 1,0 mm (măsurată cu metoda nisip-suprafață):*

Se realizează masa de șpaclu din

DisboXID 462 2K-EP-Grundierung: 1 parte greutate

DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 – 0,4 mm: 1,5 părți greutate

Pentru suporturi cu rugozitate de peste 1,0 mm (măsurată cu metoda nisip-suprafață):*

Se realizează masa de șpaclu din

DisboXID 462 2K-EP-Grundierung: 1 parte greutate

Nisip de cuarț: 1,5 părți greutate

(DisboADD 942 + DisboADD 943 amestecat în raport 1 : 1).

Masa de șpaclu se toarnă pe suprafața grunduită. Materialul se întinde cu fierul de glet (sau racleta fără dinți, cu lățime maximă de 60 cm) la grosimea granulei pentru nivelarea suprafeței. Masa de șpaclu se poate presăra cu nisip de cuarț la nevoie.

Mortar

Stratul suport se grunduiește conform descrierii de la “Strat de grund”. Se realizează un mortar din:

DisboXID 462 2K-EP-Grundierung: 1 parte greutate

DisboADD 946: 10 părți greutate

Materialul din ambalajul de 2,5 kg este potrivit pentru amestecarea cu un sac de 25 kg de nisip DisboADD 946. Se introduce nisipul DisboADD 946 în malaxor și în timpul funcționării acestuia se adaugă și liantul (DisboXID 462 2K-EP-Grundierung) omogenizat în prealabil. Amestecul obținut se omogenizează bine timp de 3 minute. Mortarul se aplică ud-pe-ud pe stratul de grund proaspăt aplicat sau pe stratul de grund solidificat, dar presărat, se compactează și se nivelează cu o racletă din plastic sau din oțel inoxidabil. În final mortarul se nivelează la grosimea dorită. Dacă stratul de mortar va fi finisat ulterior, acesta se grunduiește pentru închiderea porilor cu DisboXID 462 2K-EP-Grundierung, cu adaos de 2% greutate agent de tixotropizare DisboADD 952 Stellmittel.

Plinte (cu raza de 5 cm)

Pe stratul suport se aplică grundul conform descrierii de la „Strat de grund”. Mortarul se pregătește din

DisboXID 462 2K-EP-Grundierung: 1 parte greutate

DisboADD 946: 10 părți greutate

Materialul proaspăt obținut se aplică cu o unealtă corespunzătoare, ca de ex. mistrie pentru plinte cu o rază de 5 cm.

Sistemele pentru parcări OS 8, OS 10 și OS 11 a + b:

Vă rugăm consultați fișele de sistem aferente.

* Conform Directivei pentru Reparații, Cap. 3 (determinarea rugozității) a DafStb.

Consum

Strat de grund	cca 200 - 400 g/m ²
Sigilare	cca 250 - 500 g/m ² pe strat
Masă de șpaclu <i>Pentru suporturi uniforme, ușor rugoase</i> <i>Cu rugozitate de max. 1 mm:</i>	
DisboXID 462	cca 660 g/mm/m ²
DisboADD 942	cca 1.000 g/mm/m ²
<i>Pentru suporturi neuniforme, rugoase</i> <i>Cu rugozitate de peste 1 mm:</i>	
DisboXID 462	cca 660 g/mm/m ²
DisboADD 942	cca 500 g/mm/m ²
DisboADD 943	cca 500 g/mm/m ²
Mortar*	
DisboXID 462	cca 190 g/mm/m ²
DisboADD 946	cca 1.900 g/mm/m ²
Plinte (cu rază de 5 cm)	
DisboXID 462	cca 150 g/m
DisboADD 946	cca 1.500 g/m

Valorile exacte ale consumului se stabilesc prin efectuarea unor mostre la fața locului.

* Pot fi realizate reparații pe zone parțiale pe suprafețe de terase/balcoane. Din cauza diferențelor în ceea ce privește coeficientul de dilatare termică între mortarele epoxidice și beton, nu este posibilă aplicarea mortarelor epoxidice pe întreaga suprafață, în caz contrar există riscul ca acestea să fisureze.

Durata de prelucrabilitate

Cca 30 min. la temperatura de +20°C și 60% umiditatea relativă a aerului. La utilizarea acceleratorului DisboADD 903 Beschleuniger für EP-Harze, timpul de găleată se scurtează până la 20 de minute. Temperaturile mai înalte scurtează, temperaturile mai reduse prelungesc durata de prelucrabilitate.

Condiții de aplicare

Temperatura materialului, a mediului de lucru și a stratului suport:

Min. +10°C, max. +30°C.

Umiditate relativă a aerului trebuie să fie de max. 80 %. Temperatura stratului suport trebuie să fie întotdeauna mai mare cu min 3°C ca temperatura punctului de rouă.

Timpii de așteptare

Timpii de așteptare între straturi trebuie să fie de min. 15 și max. 24 ore la o temperatură de +20°C. La depășirea timpilor de așteptare, se impune șlefuirea suprafeței anterior aplicate, în cazul în care aceasta nu a fost presărată cu nisip. La utilizarea acceleratorului DisboADD 903 se recomandă întotdeauna presărarea suprafeței (dacă următorul strat nu se aplică în același zi, după max. 12 de ore).

Timpii de așteptare la utilizarea acceleratorului DisboADD 903 Beschleuniger

Ambalaj DisboXID 462	Nr. ambalaje la 0,5 L de DisboADD 903	La +10°C	La +20°C
2,5 / 10 / 25 kg	-	36 ore	15 ore
25 kg	1 ambalaj	22 ore	7 ore
25 kg	2 ambalaje	17 ore	5 ore
25 kg	3 ambalaje	14 ore	4 ore
10 kg	1 ambalaj	17 ore	5 ore

Intervalul de timp dat se scurtează în cazul temperaturilor mai înalte, se prelungeste în cazul temperaturilor mai reduse.

Uscarea/Timpul de uscare

În condițiile unei temperaturi de +20°C și a unei umidități relative a aerului de 60 %: poate fi solicitat la trafic pietonal (pentru refinisare) după cca 15 ore și poate fi solicitat mecanic după cca 7 zile. Pe durata solidificării (cca 15 ore la +20°C) suprafața se va proteja împotriva umidității, în caz contrar pot apărea defecte pe suprafață și probleme de aderență.

Temperaturile înalte, respectiv utilizarea acceleratorului DisboADD 903 reduc timpul de solidificare.

Curățarea instrumentelor de lucru

Imediat după utilizare, sau în cazul pauzelor de lucru mai lungi, cu DisboADD 419.

Recomandări

<p>Avize</p> <p>Fraze de pericol și de precauție (valabile la data publicării)</p>	<p>Informații actualizate, la cerere.</p> <p>Utilizare limitată numai în scopuri profesionale.</p> <p>Componenta A: Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.</p> <p>Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. Evitați dispersarea în mediu. Purtați mănuși de protecție/echipament de protecție a ochilor.</p> <p>În caz de iritare a pielii: consultați medicul. Dacă iritarea ochilor persistă: consultați medicul.</p> <p>Componenta B: Nociv în caz de înghițire. Nociv în caz de inhalare. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.</p> <p>Nu inspirați vaporii/spray-ul. Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. Spălați-vă pielea bine după utilizare. Purtați mănuși de protecție/echipament de protecție a ochilor.</p> <p>ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA (sau părul): scoateți imediat toată îmbrăcămintea contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș. ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți. Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.</p>																						
<p>Eliminare</p>	<p>Se reciclează numai ambalajele fără resturi de materiale. Resturi lichide și solidificate se elimină ca și deșeuri de vopsele cu conținut de solvenți organici, sau alte substanțe periculoase. Resturile de material nesolidificate se elimină ca și deșeuri speciale.</p>																						
<p>Valori-limită admise de UE pentru COV</p>	<p>al acestor produse (categoria A/j): 500 g/l (2010). Acest produs conține max. 110 g/l COV.</p>																						
<p>Giscode</p>	<p>RE1</p>																						
<p>Alte informații</p>	<p>A se citi fișa cu date de securitate a produsului. La utilizarea materialului se vor respecta indicațiile Disbon cu privire la prelucrare, curățare și întreținere.</p>																						
<p>Marcaj CE</p>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2" style="font-size: 2em;">CE</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt</td> </tr> <tr> <td colspan="2">13</td> </tr> <tr> <td colspan="2">DIS-462-001240 EN 13813:2002</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Șapă pe bază de rășini sintetice/Finisaj pe bază de rășini sintetice pentru utilizare la interior EN 13813:SR-E_{II}-B1,5-AR1-IR4</td> </tr> <tr> <td>Clasa de reacție la foc</td> <td>E_{II}</td> </tr> <tr> <td>Emisii de substanțe cu efect corosiv</td> <td>SR</td> </tr> <tr> <td>Permeabilitatea la apă</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Rezistența la uzură</td> <td>≤ AR1</td> </tr> <tr> <td>Rezistența la smulgere</td> <td>≥ B1,5</td> </tr> <tr> <td>Rezistența la lovituri</td> <td>≥ IR4</td> </tr> </table> <p>EN 13813 Normativul EN 13813 „Mortare de șapă, mase de șapă și șape – proprietăți și cerințe” stabilește cerințele asupra mortarelor de șapă, care se utilizează la realizarea pardoselilor la interior. Această normă include și acoperirile și sigilările pe bază de rășini sintetice. Produsele conforme cu acest normativ, trebuie să dispună de marcaj CE.</p>	CE		Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt		13		DIS-462-001240 EN 13813:2002		Șapă pe bază de rășini sintetice/Finisaj pe bază de rășini sintetice pentru utilizare la interior EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4		Clasa de reacție la foc	E _{II}	Emisii de substanțe cu efect corosiv	SR	Permeabilitatea la apă	NPD	Rezistența la uzură	≤ AR1	Rezistența la smulgere	≥ B1,5	Rezistența la lovituri	≥ IR4
CE																							
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt																							
13																							
DIS-462-001240 EN 13813:2002																							
Șapă pe bază de rășini sintetice/Finisaj pe bază de rășini sintetice pentru utilizare la interior EN 13813:SR-E _{II} -B1,5-AR1-IR4																							
Clasa de reacție la foc	E _{II}																						
Emisii de substanțe cu efect corosiv	SR																						
Permeabilitatea la apă	NPD																						
Rezistența la uzură	≤ AR1																						
Rezistența la smulgere	≥ B1,5																						
Rezistența la lovituri	≥ IR4																						



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt

13

1119

DIS-462-01240
EN 1504-2:2004

Produs de protecție a suprafețelor - Strat de finisare
EN 1504-2: ZA.1d, ZA. 1e, ZA. 1f și ZA.1g

DIN EN 1504-2:2004

Disboxid PHS-System OS 11 a+b

Rezistența la uzură	Pierderi de masă < 3000 mg
Permeabilitate la CO ₂	S _d > 50 m
Permeabilitatea la vaporii de apă	Clasa III
Absorbția capilară a apei și permeabilitatea la apă	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Rezistența la schimbările de temperatură	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Rezistența la solicitări chimice accentuate	Pierderi de duritate < 50 %
Capacitatea de acoperire a fisurilor	B 3.2 (la -20°C)
Rezistența la lovituri	Clasa I
Test de smulgere pentru evaluarea aderenței	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Clasa de reacție la foc	Clasa E _{fl}
Aderența	Clasa III

EN 1504-2

Normativul EN 1504-2 "Produse și sisteme pentru protecția și repararea suprafețelor portante din beton - Capitolul 2: Sisteme de protecție a suprafețelor din beton" definește cerințele asupra procedeelelor de protecție a suprafețelor.

Produsele care corespund cu acest normativ, trebuie să dispună de marcaj CE. Acest marcaj apare pe ambalajul produsului.

Asistență tehnică

În această publicație nu pot fi specificate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic.

În cazul necesității pregătirii unor straturi suport care nu sunt enumerate în această informare tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic, sau comercial. Vă putem oferi sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.

Suport tehnic

☎ 0800.800.600

✉ tehnic@caparol.ro

Informații tehnice nr. 462 • Ediție: August 2019

Aceste informații tehnice s-au editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă privind actualitatea acestei fișe cu informații tehnice pe www.caparol.ro.