

Histolith® Feinputz

Tencuială minerală fină, pe bază de var, pentru exterior și interior

Descrierea produsului

Domeniu de utilizare	Masă de șpaclu fină, pentru finisarea fină a suprafețelor din sistemele de tencuieli de asanare Histolith®, de asemenea pentru finisarea altor tencuieli minerale la exterior și interior, peste nivelul solului. De asemenea, ca tencuială fină pentru tencuieli minerale din domeniul renovărilor și monumentelor istorice, sau pentru clădiri construite având sănătatea ca și factorul cel mai important.
Proprietăți	<ul style="list-style-type: none"> ■ cu granulație fină, rezultă o suprafață elegantă ■ cu capacitate înaltă de difuzie și sorbție ■ adecvată pentru sisteme de tencuieli de asanare ■ aplicabilă manual sau mecanizat ■ poate fi drișcuită
Material de bază	Lianți minerali în conformitate cu DIN EN 197-1 și DIN EN 459-1 și adaosuri minerale în conformitate cu DIN EN 13139.
Ambalaj/Capacitate recipient	Sac la 25 kg.
Culoare	Altweiß (alb natur).
Depozitare	În condiții uscate, ferită de umiditate, în ambalajul etanș. Poate fi depozitată min. 12 luni de la data fabricației.
Date tehnice	<p>Mortar de tencuială normală (GP) în conformitate cu DIN EN 998-1</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Granulație maximă: cca 0,4 mm ■ Conductivitate termică: $\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,39 \text{ W/(mK)}$ pentru P=50 % conf. DIN EN 1745 ■ Coef. de rezistență la difuzie $\mu \text{ (H}_2\text{O)}$: $\mu \leq 25$ conf. DIN EN 1015-19 ■ Rezistența la compresiune: Categoria CS I conf. DIN EN 998-1 0,4 – 2,5 N/mm² conf. DIN EN 1015-11 ■ Densitatea mortarului uscat: ρ: cca 1,30 g/cm³ conf. DIN EN 1015-10 ■ Rezistența la smulgere: $\geq 0,30 \text{ N/mm}^2$ conf. DIN EN 1015-12 rupere tip B ■ Clasa de reacție la foc: Clasa A1 conf. DIN EN 13501-1 (neinflamabilă) ■ Absorbția de apă prin capilaritate: Categoria Wc2 conf. DIN EN 998-1 $C \leq 0,20 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$ conf. DIN EN 1015-18



Produse auxiliare

Histolith® Trass-Vorspritzputz
 Histolith® Trass-Porengrundputz
 Histolith® Trass-Sanierputz

Rețineți

Valorile indicate reprezintă niște medii, aceste pot varia între livrări, datorită materiilor prime naturale utilizate.

Compatibilitatea conform fișei
 tehnice nr. 606 Definierea
 domeniilor de aplicare

interior 1	interior 2	interior 3	exterior 1	exterior 2
+	+	+	+	+
(-) nu este adecvat / (0) adecvat dar condiționat / (+) recomandat				

Aplicare

Suporturi recomandate

Poate fi utilizată ca și tencuială finală (tinci) pe Histolith® Trass-Sanierputz și Histolith® Trass-Kalkputz, de asemenea pe tencuieli minerale portante, la exterior și interior.
 Poate fi aplicată la interior pe tencuieli și plăci pe bază de ipsos, de asemenea pe finisaje vechi cu capacitate portantă și pe tencuieli pe bază de rășini sintetice.

Lucrări pregătitoare

Pervazele și zonele adiacente se protejează de stropirile accidentale.
 Suprafețele de sticlă, ceramică, clincher, piatră naturală, și cele lăcuite, lazurate respectiv eloxate se protejează cu folii.
 Zonele de ancadrame la ferestre, golurile și defectele se tencuiesc în prealabil.

Pregătirea suportului

Suportul trebuie să fie cu capacitate portantă, plan, curat, uscat, neafectat de îngheț, de asemenea fără substanțe cu efect negativ asupra aderenței. Aderența poate fi asigurată eventual prin utilizarea unui grund adecvat, cum ar fi de ex. Histolith® Sol-Silikat-Fixativ.
 Tencuielile de construcții trebuie să fie întărite și cu suprafață rugoasă pentru evitarea diferențelor de nuanță în stratul de tencuială finală. Straturile suport se umezesc în prealabil (până ce devin mat-umede) înainte de aplicarea produsului Histolith® Feinputz. Suporturile puternic absorbante se umezesc în repetate rânduri deja cu o zi înainte. Recomandăm un strat de grund cu produsul Histolith® KontaktQuarz pentru a facilita aplicarea tencuielii finale în special pe tencuieli și plăci din ipsos sau pe finisaje portante, tencuieli structurate sintetice și tencuieli de construcții neabsorbante.

Pregătirea materialului

25 kg material (1 sac) în cca 6,5 l apă.
 Materialul se omogenizează cu ajutorul unui malaxor sau mixer cu acțiune forțată și cu apă curată până ce se obține un amestec fără aglomerări.
 După cca 3 – 5 minute se omogenizează din nou. Dacă este necesară, consistența se poate regla după acest timp cu puțină apă.
 Timpul de prelucrabilitate este de cca 1,5 ore, în funcție de intemperii.
 Materialul deja solidificat nu poate fi reutilizat prin adăugarea apei.

Mod de aplicare

Eventual suportul se șpăcluiește în prealabil până la respectarea cerințelor cu privire la planeitate.
 Materialul se aplică manual sau mecanizat într-un strat uniform cu grosime de 2 – 3 mm.
 Pe durata solidificării se gletuiește suprafața sau se drișcuiește cu un burete.
 Prin drișcuirea cu burete este posibilă apariția aglomerărilor de liant și/sau particule fine pe suprafață, acestea pot avea efect negativ asupra aderenței finisajelor ulterior aplicate.
 Pentru obținerea unei structuri uniforme, suprafețele unitare trebuie tencuite de aceeași persoană sau echipă, astfel se pot evita diferențele de structură.
 Suprafețele unitare se finisează fără întreruperi sau pauze de lucru pentru evitarea adăugirilor vizibile în structură. Fațadele cu dimensiuni mari se vor împărți în secțiuni și se tencuiesc respectiv se finisează în mod continuu ud-pe-ud.
 Prin utilizarea materiilor prime naturale este posibilă apariția unor diferențe de nuanțe. Din acest motiv se vor utiliza numai materiale din aceeași șarjă de producție, sau materialele din diferite șarje se amestecă între ele, la aplicarea pe suprafețele unitare.

Grosimea de strat

■ 2 - 3 mm

Compoziția straturilor

La exterior este necesară finisarea suprafeței. Se pot utiliza numai produse cu permeabilitate ridicată la vaporii de apă, recomandăm vopselele de dispersie silicatică sau cele pe bază de var din gama Histolith® O tratare suplimentară și prealabilă a suprafețelor cu soluția Histolith® Fluat reduce riscul apariției eflorescențelor de var.

Pentru asigurarea aderenței suficiente se recomandă, înainte de zugrăvire, aplicarea unui grund adecvat și compatibil cu sistemul de finisaj.

Prin zugrăvirea cu vopsele de fațadă dotate cu conservanți în peliculă se reduce considerabil riscul apariției microorganismelor.

Pe zidăriile masive trebuie luate măsuri speciale în cazul utilizării unor nuanțe cu grad de luminozitate < 30, de ex. aplicarea unui strat suplimentar cu armare pe întreaga suprafață cu plasă pe tencuiala de construcții, sau prin utilizarea unei vopsele de fațade cu caracteristici solar-reflective.

Consum ■ cca 1,5 kg/m² pe mm grosime.

Aceste consumuri sunt niște valori estimate.

Se vor lua în calcul abaterile datorate specificului lucrării respectiv particularităților de aplicare.

Condiții de prelucrare Pe durata aplicării și uscării, temperatura mediului și suportului trebuie să fie de minim + 8°C și maxim +30°C. Nu se aplică sub acțiunea directă a razelor solare, temperaturi înalte, în condiții de vânt foarte puternic, umiditate extrem de ridicată a aerului, ceață sau pe timp de ploaie. A se respecta recomandările din Fișa "Lucrări de tencuire, termo-izolații, șpăcluire, zugrăviri la temperaturi înalte și reduse" a Bundesverband Ausbau und Fassade (Germania).

În condiții de vreme nefavorabilă se vor lua măsuri de protecție adecvate pentru protejarea fațadelor aflate în curs de renovare.

Uscare/Timp de uscare Straturile de grund respectiv intermediare trebuie să fie uscate înainte de acoperirea lor. Timpii de așteptare între straturi se modifică în funcție de temperaturi, umiditatea aerului, mișcările aerului, expunerea la razele solare și grosimile de strat aplicate. Timpii indicați au caracter orientativ.

■ uscat la suprafață după cca 24 de ore.

Timpii de uscare pentru sisteme de zugrăveli

■ min. 14 zile

Suprafețele de tencuială se tratează în prealabil cu Histolith® Fluat și se spală cu apă. Pe durata uscării, suprafețele tratate se vor proteja împotriva unei uscări accelerate.

Curățarea echipamentului Imediat după utilizare, cu apă, respectând reglementările legale.

Exemplu de echipament pentru aplicarea mecanizată ■ Mixer cu acțiune forțată de ex. inoMIX F51 sau m-tec D10
■ Pompă de amestecare de ex. InoCOMB Maxi power sau PFT G4

Furtunuri de alimentare:

Furtun inițial – interior Ø 35 mm; Furtun final - interior Ø 25 mm

Distanță/înălțime de pompare:

Distanța de pompare maxim 30 m; Înălțime de pompare maxim 20 m (în funcție de temperaturi)

Aparat de pulverizare:

Duze - Ø 8 - 12 mm

Furtunurile se spală înainte de utilizare cu pastă de var sau pastă.

În cazul pauzelor de lucru, furtunurile de alimentare nu se lasă expuse la radiații solare, rezervorul de material se acoperă cu o folie, pistolul și duzele se țin sub apă. Pauză de lucru maxim 30 de minute, în caz contrar materialul se poate solidifica în furtunuri.

Înainte de o pauză de lucru, rezervorul de material în pompa de alimentare se golește pe cât posibil la "sistemele deschise" (mixer cu acțiune forțată + pompă de alimentare), pentru evitarea formării unui tunel de material la repornire. Dacă nu se respectă acest aspect, atunci materialul trebuie umezit înainte de repornirea instalației (cu instalația oprită).

Se vor respecta indicațiile producătorilor de echipamente.

Recomandări

Fraze de pericol și precauție
(valabile la data publicării)

Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Nu inspirați praful/ceața. Spălați-vă pielea bine după utilizare. Purtați mănuși de protecție/echipament de protecție a ochilor. ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți. Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic. Conține: hidroxid de calciu, ciment, portland, substanțe chimice. Amestecurile apoase ale cimentului au efect alcalin.

Eliminare

Poate fi depozitată, după întărire, conform reglementărilor locale în vigoare.

Giscode

ZP1

Informații suplimentare

Fișa cu date de securitate disponibilă la cerere.

Asistență tehnică

În această publicație nu pot fi tratate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic. În cazul necesității pregătirii unor suporturi ce nu se regăsesc în această fișă tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic sau comercial. Vă putem oferi sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.

Suport tehnic

A se respecta toate prevederile din Fișa Tehnică, referitoare la modul de depozitare, pregătire a suprafeței, aplicare a produsului.

☎ 0800.800.600

✉ tehnic@caparol.ro

Fișă tehnică nr. 1033 • Ediție: Februarie 2024

Această fișă tehnică s-a editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții mai noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă cu privire la actualitatea acestei fișe tehnice accesând www.caparol.ro. Acest document este o traducere a fișei tehnice germane nr. 1033 • Histolith® Feinputz • Ediție: Februarie 2024