

RECOMANDĂRI PENTRU PROFESIONIȘTI

Lăcuirea prin pulverizare a suprafețelor

Aplicarea prin pulverizare se recomandă de obicei, pentru lăcuirea suprafețelor netede mari și doar în cazul în care producătorul menționează acest lucru pe eticheta produsului. Avantajul acestei metode este că lacurile se pot aplica în straturi uniforme și pe suprafețe sau forme neregulate (corpuri de încălzit, jaluzele, mobilă de grădină etc.).

Tehnica pulverizării :



- Suprafețele trebuie să fie netede, curate, uscate, fără pete de rugină, grăsimi, etc...
- Distanța dintre pistolul de pulverizat și suprafața de lăcuit se recomandă a fi între 20 – 30 cm, în funcție de tipul duzei utilizate.
- Lacul se va aplica în strat uniform, nu prea gros, pentru a se evita apariția defectului de suprafață încrețită ("coajă de portocală").
- După cca. 5 - 10 min se va aplica al doilea strat pe orizontală.
- Se începe cu suprafețele mici, precum: margini, traverse, borduri, etc., prin pulverizare cu jet rotund.
- Urmează acoperirea suprafețelor mari cu jetul aplatizat.

DE REȚINUT !



- Mișcați pistolul înainte de a apăsa pe trăgaci timpul pulverizării, pentru a evita depunerea unui strat prea gros pe suprafață și curgerea vopselei;
- Respectați timpul de uscare pentru fiecare strat. Aplicarea stratului următor înainte ca primul să fie uscat suficient, va provoca apariția de bule pe suprafața vopsită;
- Dacă temperatura aerului și cea a suprafeței suport sunt prea ridicate, suprafața suport va fi răcită prin ștergere cu un burete umed;
- Suprafețele ce urmează a fi vopsite prin pulverizare, se vor șlefui ușor în prealabil, folosind un burete abraziv;
- Lucrați numai în spații bine ventilate, aerisite și purtați întotdeauna o mască de protecție.

Atenție la materialele inflamabile !

Curățarea aparatului și accesoriilor:

După terminarea lucrului, recipientul de vopsea trebuie golit, umplut cu o jumătate de pahar de diluant sau de apă (după caz), în funcție de natura materialului pulverizat. Conținutul va fi pulverizat pe un ziar pentru a se curăța recipientul, furtunul și doza pistolului de vopsit.

Aplicarea prin pulverizare a vopselelor diluabile cu apă, pe suprafețe din lemn



1. Aplicarea prin pulverizare începe cu vopsirea în benzi verticale, omogene.



2. Apoi se continuă cu vopsirea în benzi orizontale, omogene. Trebuie avut grijă să nu apară scurgeri.



3. Rezultatul final va fi o ușă lăcuită perfect.

Pulverizarea de probă: Înaintea fiecărei lucrări efectuați o pulverizare de probă pe o hârtie de ambalaj sau pe o scândură. Pe baza acestei probe se pot corecta: presiunea de stropire, lățimea jetului, alegerea nuanței și vâscozitatea vopselei (Reglarea se face în conformitate cu vopseaua folosită și instrucțiunile de utilizare.)

Aplicare prin pulverizare **Capacryl PU-Gloss / PU-Satin** :

| | Ø Duza | Presiunea pulverizare | Presiunea aer | Amestec |
|------------------------|------------------|-----------------------|---------------|---------|
| Airless* | 0,011-0,015 inch | 200 bar | – | max. 5% |
| Airmix* | 0,011-0,015 inch | 120 bar | 2,5 bar | max. 5% |
| Joasa Presiune** | 1,8 - 2,2 mm | – | cca. 0,5 bar | max.15% |
| Aer comprimat (VMPJ)** | 2 – 2,5 mm | – | 2 - 3 bar | max.15% |

Aplicare prin pulverizare **Capalac Aqua PU-Alkyd Gloss / PU-Alkyd Satin** :

| | Ø Duza | Presiunea pulverizare | Presiunea aer | Amestec |
|------------------------|------------------|-----------------------|---------------|---------|
| Airless* | 0,009-0,013 inch | 180 - 200 bar | – | max.10% |
| Airmix* | 0,011-0,013 inch | 180 - 200 bar | 2,0 bar | max.10% |
| Joasa Presiune** | 1,8 mm | – | cca. 0,5 bar | max.15% |
| Aer comprimat (VMPJ)** | 1,8 - 2 mm | – | 2 - 3 bar | max.10% |

* Pentru acoperiri pe suprafețe mari

** Pentru suprafețe mici și aspect optic deosebit / VMPJ = volum mare, presiune joasă