

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 014/23.03.2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Sisteme compozite de izolare termică la exterior (ETICS) pe bază de polistiren expandat – Carbon Edition Fațadă; Carbon Edition Soclu

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:

Carbon Edition Fațadă; Carbon Edition Soclu. A se vedea ambalajul/eticheta produselor.

Modalitate de citire cod de fabricație:

| | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|------|---|------|---|------|---|---|
| 2 | 0 | 0 | 2 | 2 | 3 | 0 | 3 | 1 | 8 |
| Cod șarjă de fabricație | | | Ziua | | Luna | | Anul | | |

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:

Aplicate la clădiri civile și industriale noi sau care se renovează pentru îmbunătățirea izolării termice globale a fațadelor și a sporirii confortului termic interior astfel: Carbon Edition Fațadă pe suprafețele exterioare ale pereților (din zidărie de cărămidă sau din beton), iar Carbon Edition Soclu pe suprafețele exterioare ale soclurilor pereților.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

**DAW BENȚA România SRL, Sâncraiu de Mureș,
Str. Principală Nr. 201, România - Mureș, 547525**

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu se aplică

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

Sistemul 5 (voluntar), conform SR Ghid ISO/CEI 67:2006. SR EN 13499:2004

7. Performanța declarată

Tabel 1: Panouri din polistiren expandat ignifugat CAPATECT DALMATINA

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|-----------------|------------------------|------|-----------------------|
| Lungime | SR EN 822:2013 | mm | 1000± 2 (L2) |
| Lățime | | mm | 500 ± 1 (W1) |
| Grosime | SR EN 823:2013 | mm | (10...200) ±1 (T1) |

| | | | |
|--|-----------------------|-------|--------------------|
| Abateri planitate | SR EN 825:2013 | mm | 3 (P3) |
| Stabilitatea dimensională | SR EN 1604:2013 | % | ≤ 1 DS (70,90)1 |
| Abateri perpendicularitatea muchiiilor | SR EN 824:2013 | mm/m | ± 1 (S1) |
| Conductivitate termică la 10°C | SR EN 12667:2002 | W/mK | ≤ 0,037 |
| Rezistența la tracțiune perpendiculară pe fețe | SR EN 1607:2013 | kPa | >130 TR 100 |
| Efortul la compresiune, deformație 10% (σ_{10}) | SR EN 826:2013 | kPa | ≥ 80 CS (10)80 |
| Rezistența la încovoiere | SR EN 12089:2013 | kPa | ≥125 BS125 |
| Absorbția de apă de lungă durată prin imersie totală (28 zile) | SR EN 12087:2013 | % | ≤ 2 WL(T)2 |
| Clasa de reacție la foc | SR EN 13501-1+A1:2010 | clasa | B-s3, d0 |

Tabel 2:

Criterii de performanță pentru grunduri și mase de șpaclu: 1) **În cazul Sist. Carbon Edition Fațadă:** a) Capatect Kleber 181, b) Capatect Klebespachtel 186M, c) Carbon Minera, d) CarbonSpachtel 2) **În cazul Sist. Carbon Edition Soclu:** a) Capatect Kleber 181, b) Capatect Klebespachtel 186M, c) Carbon Minera, d) CarbonSpachtel, e) CarboNit

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|--|------------------------|-------------------|--|
| Aspect | - | - | a), b), d), e) Pulbere gri, omogenă c) Pulbere albă, omogenă |
| Aderență adeziv la beton, la 28 zile | SR EN 13494:2003 | N/mm ² | a), b), c), d), e) min. 0,5 |
| Aderență adeziv la suport din polistiren, la 28 zile | SR EN 13494:2003 | N/mm ² | a), b), c), d), e) min. 0,08 (rupere 100% în polistiren) |

Tabel 3: Plasă din fibre de sticlă Carbon Gewebe

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|---------------------|------------------------|------------------|-------------------|
| Greutatea specifică | - | g/m ² | ≥ 165 ±5 |

| | | | |
|---|------------------|---------|---|
| Mărimea ochiului | - | mm | 4x4 |
| Forța de rupere la tracțiune, în condiții de laborator | SR EN 13496:2014 | N/50 mm | -long.: min. 2000 -transv.: min.2000 |
| Forța de rupere la tracțiune, după păstrare 24 ore în mediu alcalin | | | -long.: min. 1000 -transv.: min.1000 |

Tabel 4a: Criterii de performanță Dibluri EJOT a) STR U 2G, b) NTK U, c) H1 ECO

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|------------------------------------|------------------------|------|--|
| Sarcina caracteristică la smulgere | SR EN 13494:2003 | kN | <p>- în beton C12/15</p> <p>a) STR U 2G: min. 1,5 kN b) NTK U: min.0,6 kN c) H1 ECO: min 0,9 kN</p> <p>- în beton C16/20 ÷ C50/60</p> <p>a) STR U 2G: min. 1,5 kN b) NTK U: min.0,9 kN c) H1 ECO: min 0,9 kN</p> <p>- în zidărie de cărămidă</p> <p>a) STR U 2G: min. 1,5 kN b) NTK U: min.0,9 kN c) H1 ECO: min 0,9 kN</p> |

Tabel 4b: Criterii de performanță Dibluri din plastic pentru fixarea termoizolației: a) Koelner KI10 (diblu din polipropilenă și cuiul ce constituie bolțul de expandare din poliamidă armată cu fibră de sticlă), b) Koelner KI-10 M (diblu din polipropilenă și cuiul din oțel ce constituie bolțul de expandare)

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|------------------------------------|------------------------|------|---|
| Sarcina caracteristică la smulgere | SR EN 13494:2003 | kN | <p>- în beton C12/15</p> <p>a) KI-10: min.0,5 kN b) KI-10 M: min.0,5 kN</p> <p>-în beton C16/20-C50/60</p> <p>a) KI-10: min.0,6 kN b) KI-10 M: min.0,75 kN</p> <p>-în zidărie de cărămidă</p> <p>a) KI-10: min.0,5 kN b) KI-10 M: min.0,75 kN</p> |

Tabel 5. Finisaje:

- Tencuială decorativă Carbon Fassadenputz K15 / K20 / K30
- Tencuială decorativă Carbon Fassadenputz R20 / R30

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|--|---|---------------------------------------|---|
| Aderența la suport | SR EN 1542:2002 | MPa | Min. 1,8 |
| Permeabilitatea la apă a suprafeței sistemului a) sistem cu tencuieli având granulă maximă de 1,5 mm b) sistem cu tencuieli având granula maximă de 2 mm | SR EN 1062-3:2008 | kg/(m ² h ^{0,5}) | ≤0,1 clasa W3 |
| Permeabilitatea la vapori a) sistem cu tencuieli având granula maximă de 1,5 mm b) sistem cu tencuieli având granula maximă de 2,5mm | SR EN ISO 7783:2012 | g/(m ² zi) | >150 clasa V1 |
| Durabilitate, 100 cicluri a) aderență după îmbătrânire b) grad de bășicare c) grad de fisurare d) grad de exfoliere | SR EN 13687-3:2002 SR EN ISO 4628-2:2016 SR EN ISO 4628-4:2016 SR EN ISO 4628-5:2016 | a) MPa | a) > 1,0 b) fără bășici c) fără modificări 0(S0) d) fără modificări 0 (S0) |

Table 6: Criterii de performanță - Ansamblul elementelor componente ale procedurii Carbon Edition Fațadă; Carbon Edition Soclu

| Caracteristici: | Documente de referință | U.M. | Valoare prescrisă |
|--|------------------------|---------------------------------------|---|
| Aderența adeziv la polistiren expandat la 28 zile | SR EN 13494:2003 | N/mm ² | min.0,08 (rupere 100% din polistiren) |
| Aderența la suport din beton, la 28 zile | SR EN 13494:2003 | N/mm ² | min.0,5 |
| Permeabilitatea la apă a suprafeței sistemului a) sistem cu tencuieli având granula maximă de 1,5 mm b) sistem cu tencuieli având granula maximă de 3,0 mm | SR EN 1062-3:2008 | kg/(m ² h ^{0,5}) | ≤ 0,1 clasa W3 |
| Rezistența la impact a) Sistem cu grund Carbon Minera b) Sistem cu grund Carbon Spachtel c) Sistem cu grund CarboNit | SR EN 13497:2004 | J/Nivel | a) Fără deteriorări la 2 J, Nivel 2 b) Fără deteriorări la 10 J, Nivel 10 c) Fără deteriorări la 10 J, Nivel 10 |

| | | | |
|---|---------------------------|-----------------------|----------------------------|
| Rezistența la penetrare a) procedeu cu tencuieli având granula maximă de 1,5 mm b) procedeu cu tencuieli având granula maximă de 3,0 mm | SR EN 13498:2004 | N / Nivel | a),b) >500 Nivel PE 500 |
| Permeabilitatea la vapori a) procedeu cu tencuieli având granula maximă de 1,5 mm b) procedeu cu tencuieli având granula maximă de 2,5 mm | SR EN ISO 7783:2012 | g/(m ² zi) | a),b) >150 Clasa V1 |
| Clasa de reacție la foc | SR EN 13501- 1+A1:2010 | clasa | D-s3, d0 |

8. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

NB 1803 ICECON SA, București, Șos. Pantelimon nr. 266, sector 2, CP 3-33

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Vasile Urzică, Director Tehnic

(numele și funcția)

Tg-Mureș, 23.03.2018

(locul și data emiterii)



(semnătura)